



- Poste de soudage inverter TIG AC / DC (HF ou LIFT), TIG PULSÉ (PULSE et EASY PULSE) et MMA, 400. Double tension 230-400 V triphasé. Fourni avec accessoires de soudage TIG, chariot et groupe de refroidissement eau.
- Équipé d'un afficheur CL pour interaction et réglage simplifié des paramètres de soudage.
- Fonctionnement en pulsé PULSE et pulsé facilité EASY PULSE. Utilitaire avancé THINSPOT pour le soudage par points TIG de tôles fines facile, précis et rapide. MIX AC-DC pour chauffer la pièce à souder et la préparer pour le soudage en AC.
- 10 programmes de soudage personnalisables.
- Soudage MMA : mode continu ou pulsé (MMA Pulse).
- Résistant à la saleté et aux poussières grâce au système de ventilation (tunnel dédié), qui préserve les composants électroniques en garantissant une plus longue durée de vie. Structure solide et robuste.
- Prévu pour commandes à distance.

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	816803	TENSION A VIDE MAX.	67 V	PUISS. ABSORBEE MAX 230V	12,9 kW
TENSION DE RESEAU TRIPHASE	230 / 400 V	PUISSANCE ABSORBEE AU 60%	11,5 kW	FUSIBLE 230V	25 A
TOLERANCE DU RESEAU	-25 / +15 %	PUISSANCE ABSORBEE MAX	17,3 kW	PUISSANCE ABSORBEE idle	44 W
FREQUENCE DU RESEAU	50 / 60 Hz	FUSIBLE	20 A	RENDEMENT	83,5 %
PLAGE DE REGLAGE DU COURANT DC	2 - 400 A	PLAGE REGLAGE COURANT 230V DC	2 - 320 A	ELECTRODES Ø	1,6 - 6 mm
PLAGE DE REGLAGE DU COURANT AC	3 - 400 A	PLAGE REGLAGE COURANT 230V AC	3 - 320 A	GAMME DE FREQUENCE AC	10 - 250 Hz
COURANT MAX DC EN60974-1	400 @ 40 % A	COURANT MAX DC EN60974-1 230V	300 @ 40 % A	GAMME DE FREQUENCES DC PULSEES	0,1 - 400
COURANT MAX AC EN60974-1	400 @ 40 % A	COURANT MAX AC EN60974-1 230V	300 @ 40 % A	GOUPILLES DE TORCHE	8
COURANT 60% DC	300 A	COURANT 60% DC 230V	225 A	LONGUEUR CABLE ALIMENTATION	2,50 m
COURANT 60% AC	300 A	COURANT 60% AC 230V	225 A	CLASSE COMPATIB. ELECTROMAG.	A
COURANT 100% DC	250 A	COURANT 100% DC 230V	200 A	NORME	EN 60974-1 /-3 /-10
COURANT 100% AC	250 A	COURANT 100% AC 230V	200 A	CLASSE D'ISOLATION	F
COURANT ABSORBEE AU 60%	21,3 A	COURANT ABSORBEE MAX 230V	38 A	DEGRE DE PROTECTION	IP23
COURANT ABSORBEE MAX	32 A	GAMME VOUT MMA 230V	10 - 40 V	DIMENSIONS (LxLxH)	109,5x59,5x120cm
GAMME V OUT MMA	10 - 40 V	MAX. TENSION DC A VIDE 230V	79 V	POIDS	94,5 kg

PRODUITS COMPOSÉS

CHARIOTS ET ACCESSOIRES

803092 CHARIOT - UNIVERSAL

UNITES DE REFROIDISSEMENT PAR

804270 GRA 450 GROUPE REFROIDISSEMENT EAU

KITS DE SOUDAGE TIG

804586 KIT SOLDADURA TIG - ST18 8P AQUA

TIG 3PH

816159 SUPERIOR TIG 422 AC/DC

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

PINCES PORTE ELECTRODES AVEC C

804124 PINCE PORTELECTRODE + CABLE 35MMQ 4M AX50

COMMANDES A DISTANCE

802336 RC-20 10 M COMMANDE 2POT

804456 FPC-200 10 M COMMANDE PAR PEDALE

REDUCTEURS DE PRESSION

804208 ATTELAGE RAPIDE GAZ

TORCHES TIG - PREMIUM AQUA

743038 ST18A PRO-C 4M AQUA AX50 8P TORCHE TIG

743040 ST18A PRO-C 8M AQUA AX50 8P TORCHE TIG

743034 ST18A PRO-P 4M AQUA AX50 8P TORCHE TIG

743036 ST18A PRO-P 8M AQUA AX50 8P TORCHE TIG

UNITES DE REFROIDISSEMENT PAR

802976 LIQUIDE POUR SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT

DESCRIPTION

Poste de soudage inverter TIG AC/DC (HF ou LIFT), TIG PULSÉ (PULSE et EASY PULSE) et MMA.

S'utilise avec divers types de matériaux comme l'acier, acier inox, l'aluminium, le titane, cuivre, nickel, magnésium et leurs alliages.

Conçu pour garantir d'excellents résultats sur toute épaisseur, même les plus fines, le mode PULSE (y compris en version simplifiée EASY PULSE) réduit la déformation du matériau en assurant une haute stabilité de l'arc.

Fonctions avancées : MIX AC-DC pour la préparation du soudage en AC de pièces de grandes masses ; THINSPOT pour le soudage par points de tôles très fines.

L'écran CL facilite l'interaction avec le produit et simplifie le réglage de multiples paramètres de la courbe de soudage TIG en fonction du travail.

Possibilité d'enregistrer et de rappeler des programmes personnalisés.

Soudage à électrode aussi bien en mode continu que pulsé (MMA Pulse) qui garantit d'excellents résultats avec des électrodes basiques et en soudage positionnel.

Conçu pour garantir fiabilité dans le temps, il présente un système de refroidissement à tunnel d'air dédié qui protège de la poussière et de la saleté.

La structure solide et robuste garantit résistance même en lieux de travail difficiles.

Caractéristiques :

TIG

- fonctionnement en pulsé et pulsé EASY ; en 2/4 temps, Bi Level;
- 10 programmes de soudage personnalisables;
- réglage de multiples paramètres de la courbe de soudage : préchauffage électrode, courant initial/final, temps de soudage par points, pré/post gaz, rampe initiale/finale du courant, balance DC/AC, fréquence onde carrée;
- Fonctions avancées : THINSPOT pour le soudage par points de tôles très fines ; MIX AC-DC pour chauffer la pièce à souder et la préparer pour le soudage en AC;
- départ (HF/LIFT) en courant minimum optimisé;
- reconnaissance automatique du groupe de refroidissement;
- pré-équipé pour commande à distance et groupe de refroidissement;
- compatibilité avec torches PRO.

MMA

- fonctionnement en courant continu et pulsé (MMA PULSE);
- réglages hot start, arc force;
- protection antistick ;
- dispositif VRD.

Autres caractéristiques :

- Écran CL pour une interaction simplifiée, un affichage et une configuration immédiats des paramètres;
- fiabilité dans le temps grâce au système de refroidissement à tunnel d'air dédié qui protège de la poussière et de la saleté;
- assure les meilleures performances même en présence de sous-tensions (jusqu'à -25 %) et de surtensions (+15 %);
- reconnaissance automatique de la tension du réseau d'alimentation (multivoltage);
- structure compacte pour un transport plus facile et gain de place;
- protections thermostatique, surtension, sous-tension, saleté interne, surintensité, manque de phase.

Fourni avec accessoires de soudage TIG, groupe de refroidissement et chariot.

TÉLÉCHARGER



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



LISTE PIECES DETACHEES



CERTIFICAT