

Le **MULTIWELD FV 220M-C** est un générateur compact monophasé combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA. Il fonctionne sous une tension d'alimentation comprise entre 85 et 265 V grâce à son alimentation FV (Flexible Voltage). Équipé d'un système de dévidage précis à 4 galets et d'une structure renforcée avec 2 poignées permettant le levage et l'élingage, il convient parfaitement pour le soudage en atelier et le dépannage rapide sur chantier.

MULTIPROCÉDÉS

- **Soudage MIG/MAG :**
 - fil acier : Ø 0.6 à 1.0 mm
 - fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.0 mm
 - fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
 - fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.2 mm
- **Soudage MMA :** électrodes basiques et rutiles (jusqu'à Ø 5 mm).

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **Choix du comportement de la gâchette :** 2T ou 4T.
- **Aide au soudage :** tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

INTUITIF

- **Affichage lisible** même par forte luminosité.
- **Interface simple** avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

DÉVIDOIR INTÉGRÉ

- Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm
- Motodévidoir 4 galets puissant pour un dévidage efficace.
- Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).
- Compatible prise électrique US (type A) et EURO (types C/E/F).

ROBUSTE

- Classe IP23 pour une utilisation en extérieur.
- Accepte les rallonges électriques de très grande longueur (100 m).
- 2 poignées en acier facilitent le déplacement.
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).

ACCESSOIRES (options)



Kit de soudage pour fil fourré Ø 0.9 / 1.0 mm 041240



Coffret torche MB25 (250 A) 041233



Galet type A

| | | |
|--------------|-------------|--------|
| Acier / Inox | Ø 0.6 / 0.8 | 042339 |
| | Ø 0.8 / 1.0 | 041189 |
| Alu | Ø 0.8 / 1.0 | 041196 |
| Fil fourré | Ø 0.9 / 1.2 | 042346 |



Diable JOB SITE XL 039568



Livré avec



MIG25 - 3 m



2.5 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²



Tension de soudage

Dynamique d'arc

MIG/MAG : Vitesse d'avance fil
MMA : Intensité de soudage

| 50/60 Hz | A | I ₂ MMA | I ₂ MIG | Ø mm | | 200 | 300 | Ø mm | Electronic Control | m/min | équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica | MIG-MAG | | MMA | | U ₀ | cm | kg | IP | Protected & compatible power generator (+/-15%) |
|----------|----|--------------------|--------------------|-------------------|----------|-----|-----|-----------|--------------------|--------|---|---------|-------------------|----------|-------|----------------|---------|----|-------|---|
| | | | | EN 60974-1 (40°C) | IA (60%) | | | | | | | 100% | EN 60974-1 (40°C) | IA (60%) | 100% | | | | | |
| 230 V 1~ | 16 | 30 → 200 | 30 → 220 | 0.6 | 0.9 | ✓ | ✓ | 1.6 → 5 | ⊕ | 2 → 15 | 0.8 | 160 A | 120 A | 140 A | 100 A | 75 | 58 x 52 | 24 | IP 23 | 9 kW |
| 110 V 1~ | 32 | 30 → 120 | 30 → 140 | - | - | | | 1.6 → 3.2 | ⊕ | 2 → 11 | 1.0 | 110 A | 90 A | 100 A | 80 A | 67 | x 34 | | | |