

Le **PROTIG 231 DC FV** est un générateur de soudage TIG en courant continu pulsé, très compact et portable. Sa technologie PFC lui permet de fonctionner de 85 V à 265 V et d'obtenir un arc électrique très stable même sur des rallonges de chantier de 100 m. En soudure à l'électrode, son mode MMA Pulsé facilite les soudures montantes.

2 PROCÉDÉS DE SOUDAGE

- | | |
|--------|--|
| TIG DC | DC Standard : soudage en courant lisse sur la majorité des matériaux ferreux. |
| | DC Pulsé jusqu'à 2 kHz : maîtrise la température du bain de fusion, limite la déformation et permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0,3 mm. |
| MMA | MMA Standard : électrodes rutiles et basiques (jusqu'au Ø 5 mm). |
| | MMA Pulsé jusqu'à 500 Hz : facilite le soudage en position verticale montante (tubulures/pipeline...) |

RÉGLAGES TIG OPTIMISÉS

- **2 modes de pointage** :
 - Spot : pointage réglable de 0.1 à 60 secondes des pièces avant soudage.
 - Pulse : pointage réglable de 0.01 à 60 secondes sur tôle fine avant soudage.
- **2 types d'armorage** : HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles.
- **3 gestions de gâchette** : 2T, 4T et 4T LOG.


PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- **Régulation secondaire de pointe** pour une stabilité d'arc optimale et un courant constant dans toutes les positions.
- **Mémorisation jusqu'à 50 programmes** par procédé pour les tâches répétitives.
- Menu avancé pour un contrôle optimal du soudage.
- Affichage courant et tension durant et après le soudage (DMOS/QMOS)
- **Détection automatique de la torche** : compatible avec les torches à lamelle, double bouton, potentiomètre et Up&Down.
- Commandes à distance (pédale ou manuelle en option) connectables sans outils.
- VRD activable via un switch interne pour abaisser la tension de sortie à vide < 35 V.
- Gestion intelligente de la ventilation pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.

IDÉAL SUR CHANTIER

- Accepte les rallonges électriques jusqu'à 100 m.
- Carrosserie renforcée et patins antichocs.
- Peu encombrant et facilement déplaçable sur site.
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).



Livré avec			
	TIG26DB - 4 m	2 m - 25 mm ²	2 m - 25 mm ²
079311	✓	✓	✓
079304	sans accessoires		



Interface intuitive avec écran lumineux facilement lisible jusqu'à 10 mètres.

ACCESSOIRES (options)



50/60 Hz	A	I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	2 m	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				TIG DC PULSE	MMA PULSE	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%								
110 V - 1~	16	10 → 160	10 → 120	0.1 → 2 kHz	0.4 → 500 Hz	110 A	20 %	95 A	75 A	15 %	60 A	65	30 (VRD)	35/50	41.5 x 20 x 32.5 cm	10	IP 21	2 m	8.5 kVA
230 V - 1~		10 → 230	10 → 200			160 A	23 %	140 A	135 A	25 %	120 A								