

Le **PROTIG 231L DC PFC** est un générateur de soudage TIG en courant continu pulsé, avec groupe de refroidissement intégré. Sa technologie PFC lui permet de fonctionner de 195 V à 265 V et d'obtenir un arc électrique très stable même sur des rallonges de chantier de 100 m. En soudure à l'électrode, son mode MMA Pulsé facilite les soudures montantes.

## 2 PROCÉDÉS DE SOUDAGE

- |        |  |
|--------|--|
| TIG DC | <b>DC Standard</b> : soudage en courant lisse sur la majorité des matériaux ferreux.   |
| TIG DC | <b>DC Pulsé jusqu'à 2 kHz</b> : maîtrise la température du bain de fusion, limite la déformation et permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0,3 mm. |
| MMA    | <b>MMA Standard</b> : électrodes rutiles et basiques (jusqu'au Ø 5 mm).  |
| MMA    | <b>MMA Pulsé jusqu'à 500 Hz</b> : facilite le soudage en position verticale montante (tubulures/pipeline...)   |

## RÉGLAGES TIG OPTIMISÉS

- **2 modes de pointage** :
  - **Spot** : pointage réglable de 0.1 à 60 secondes des pièces avant soudage.
  - **Pulse** : pointage réglable de 0.01 à 60 secondes sur tôle fine avant soudage.
- **2 types d'amorçage** : HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles.
- **3 gestions de gâchette** : 2T, 4T et 4T LOG.

## PRODUCTIVITÉ MAXIMALE




- **Régulation secondaire de pointe** pour une stabilité d'arc optimale et un courant constant dans toutes les positions.
- **Mémorisation jusqu'à 50 programmes** par procédé pour les tâches répétitives.
- Menu avancé pour un contrôle optimal du soudage.
- Affichage courant et tension durant et après le soudage (DMOS/QMOS)
- **Détection automatique de la torche** : compatible avec les torches à lamelle, double bouton, potentiomètre et Up&Down.
- Commandes à distance (pédale ou manuelle en option) connectables sans outils.
- VRD activable via un switch interne pour abaisser la tension de sortie à vide < 35 V.
- Gestion intelligente de la ventilation pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.

## IDÉAL SUR CHANTIER

- Accepte les rallonges électriques jusqu'à 100 m.
- Carrosserie renforcée et patins antichocs.
- Peu encombrant et facilement déplaçable sur site.
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).



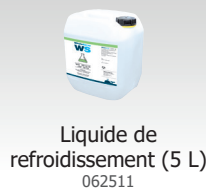
Groupe froid intégré  
400 W - 1.25 L

Livré avec			
079335	✓	✓	✓
079328	sans accessoires		



Interface intuitive avec écran lumineux facilement lisible jusqu'à 10 mètres.

## ACCESSOIRES (options)



50/60Hz	A	I <sub>2</sub> TIG	I <sub>2</sub> MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U <sub>0</sub>	U <sub>R</sub>	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	2 m	1.25 L max	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%									
230 V - 1~	16	10 → 230	10 → 200	0.1 → 2 kHz	0.4 → 500 Hz	160 A	23 %	140 A	135 A	25 %	120 A	80	30 (VRD)	35/50	43.7 x 20 x 46.9	16.7	IP 21	2 m	1.25 L max	8.5 kVA