MMA
INVERTER
MONOPHASÉ

10 → 200 A

GYSTEC 200A PFC

Ref. 092143

INVEST IN THE FUTURE

Véritable condensé de technologie, le GYSTEC 200A PFC est un poste à souder inverter monophasé 200 A, doté des dernières innovations électroniques et d'une commande numérique avancée. Ultra-polyvalent, il combine trois procédés de soudage (MMA, MMA Pulse et TIG Lift) pour répondre à toutes les applications. Son écran digital offre un pilotage précis des paramètres pour réaliser des soudures de qualité sur l'acier, la fonte et l'inox jusqu'à 10 mm d'épaisseur. Grâce à sa technologie PFC, il délivre un arc parfaitement stable et des performances constantes, même sur une alimentation perturbée ou avec de longues rallonges de chantier.

PRÊT POUR TOUS VOS TRAVAUX

3 modes de soudages :

- **MMA :** compatible avec toutes les électrodes courantes (rutile, basique, inox et fonte, jusqu'au Ø 5 mm.
- **MMA Pulse :** facilite les soudures verticales montantes et améliore le contrôle du bain de fusion. Fréquence et courant froid entièrement réglables.
- **TIG Lift** idéal pour les travaux de précision sur tôles fines, avec un amorçage sans haute fréquence limitant les inclusions de tungstène.





Livré en valise avec :

Porte-électrode	Pince de masse
2 m - 25 mm²	1.6 m - 25 mm²

ASSISTANCE ÉLECTRONIQUE INTELLIGENTE

Les fonctions numériques avancées du Gystec 200 A PFC facilitent le soudage dès les premiers cordons. Les paramètres clés du soudage s'adaptent automatiquement aux situations réelles, en garantissant une meilleure régularité des cordons et un confort d'utilisation accru.



Hot Start ajustable :
amorçage facilité, suppression des risques de collage en début de soudage.



Arc Force ajustable :
augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile. Évite les ruptures d'arc en cas d'éloignement de l'électrode.



Antisticking :
réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.



Automatic DownSlope :
une simple rotation du poignet déclenche une décroissance progressive du courant pour une finition propre et sans cratère. Réglable de 1 à 10 s.

IDÉAL SUR CHANTIER

- Tunnel de ventilation pour diminuer l'aspiration de poussières.
- Ultra-compact et léger.
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).
- Compatible sur groupe électrogène.
- Livré avec valise de chantier.
- Technologie PFC intégrée (Power Factor Correction) :
  - Compatible avec rallonge jusqu'à 100m ;
  - Compensation des variations de tension du réseau électrique.



Choix du mode de soudage

Réglage des paramètres : courant, Hot Start, fréquence et courant froid en pulsé, downslope en TIG.

TORCHE TIG *(option)*



Torche TIG 17 à valve - 4 m
087583

50/60 Hz	AM	MMA I2	TIG I2	Ø1,6	Ø2	Ø2,5	Ø3,2	Ø4,0	Ø5,0	EN60974-1 (40 °C) IA (60%)	EN60974-1 (40 °C) X% (I2 max)	U0	cm	kg	Protected & Compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
230 V	16 A	10–200 A	10–200 A	62	50	47	45	35	24	120 A	200 A 20%	96 V	27,5 x 14 x 26	5,5	6,7 kW 12,5 kVA

CE - EN 60974-1

Made in France

www.gys.fr