

Ce TIG professionnel est idéal pour les tuyauteurs, les chaudronniers et les services de maintenance. Il permet de souder l'acier, l'inox, et le cuivre.

INTERFACE

De technologie INVERTER, le TIG DC 168 est contrôlé par micro-processeur avec un panneau de commande digital pour des réglages simplifiés.

Avec sa sauvegarde mémoire, vous pouvez conserver jusqu'à 5 programmes.

TIG 168

✓ Amorçage :



Adjust
Ideal
Position

- 2 possibilités : HF sans contact ou LIFT avec contact.
- Automatisation intégré : «Adjust Ideal Position».

Le système vous aide à positionner l'électrode avant la montée du courant. Une intensité très faible est délivrée, agissant comme un « faisceau lumineux » (disponible en 4T et 4Tlog).

✓ 3 gestions de la gâchette :

- 2 Temps
- 4 Temps
- 4 T «LOG» : l'opérateur choisit à tout moment par une brève impulsion sur la gâchette entre 2 courants de soudage (courant chaud et courant froid).

✓ 3 procédés TIG :

- **TIG :** Réglages : pré-gaz / montée du courant / intensité (1 ou 2 intensités possibles en mode 4Tlog) / post-gaz / évanouissement.
- **TIG Pulsé :**
 - **Mode Easy Pulse :** l'opérateur définit son courant moyen de soudage. L'appareil gère automatiquement la fréquence, le courant chaud et le courant froid.
 - **Mode Normal :** l'opérateur règle son courant chaud, son courant froid et la fréquence de pulsation (0,2 HZ à 20 HZ).
- **TIG SPOT :** Permet de préparer les pièces en faisant du pointage.



Poste avec accessoires – ref.011410 :

- torche TIG SR17DB (4m)
- boîte de consommables
- pince de masse (2m / ø 25mm²)
- porte électrode (2m / ø25mm²)

Existe en version sans accessoires

– ref.011427



Ce poste est protégé contre les surtensions jusqu'à 400V.

50/60hz	-AM-	I ₂			EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230V 1~	16A	-	10-160A	10-160A	100A	21%	82V	35/50	14x30x37 / 9	6 kW 7.5 kVA