

Le **MULTIPEARL 200-2** est un appareil multiprocédé monophasé synergique. **3 en 1**, ce MIG-MAG peut aussi effectuer des travaux en MMA et TIG avec tout le confort des technologies de dernière génération.

## 3 en 1

Ce poste associe 3 procédés de soudure au confort de la technologie inverter et d'un écran LCD.

### • MIG-MAG

- Avec son moteur 2 galets, le MULTIPEARL 200-2 peut entraîner des bobines de  $\varnothing$  100 et  $\varnothing$  200 mm.
- Ce procédé est réglable en manuel ou en synergique.
- Les fonctions SPOT et DELAY sont disponibles.

### • TIG

- Il est capable de souder en TIG Lift courant DC.
- Le Post Gas et le Downslope sont réglables via le poste grâce à sa torche TIG à connecteur EURO (046108).

### • MMA

- Il est capable de souder tout type d'électrodes enrobées sauf les Aluminiums et Cellulosiques, jusqu'au  $\varnothing$  5mm.
- Le Hot Start et l'Arc Force sont réglables de 0 à 100%.



#### Options

- torche TIG SR17 DB - Air - 4m (046108)
- chariot 4 m<sup>2</sup> WELD 810 (037489)
- chariot 4 m<sup>2</sup> WELD 610 (040281)
- kit soudage no gaz (041240)

## SYNERGIES EN MIG-MAG

• L'ajustement de la vitesse fil et de la tension est calculé automatiquement en renseignant :

- le type et le diamètre du fil ;
- l'épaisseur à souder ;
- le gaz utilisé ;
- la position de soudage.

• Il est possible d'intervenir manuellement sur la vitesse fil et la longueur d'arc pour affiner les réglages.

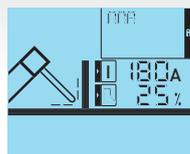
### Synergies proposées :

Type de métal	Fe	Fe	AlG 5	Inox	Fil fourré	CuSi 3	CuSi 8	CuAl	AISI 5	AISI 12
Procédé	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gaz	Ar+CO <sup>2</sup> I	CO <sup>2</sup> I	Ar I	Ar+CO <sup>2</sup> 2% I	X	Ar I	Ar I	Ar I	Ar I	Ar I
$\varnothing$ possible	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.9 - 1.2	0.8	0.8 - 1.0	0.8	1.0	1.0
Positions de soudage	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	à plat	à plat	à plat	toutes	toutes

## ATOUTS

• Son écran a été spécialement développé pour permettre de visualiser et d'intervenir facilement sur chaque élément.

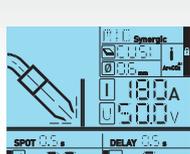
### MMA



### TIG Lift



### MIG-MAG



### PFC

• Le Power Factor Correction exploite au mieux le réseau électrique permettant d'économiser jusqu'à 30% d'énergie.

### FV

• Le Flexible Voltage permet le fonctionnement sur une alimentation de 85V à 265V.

• L'association de ses deux technologies lui permet d'être utilisable sur rallonge de chantier jusqu'à 100m ou sur prise domestique, même en intensif.



• Testé en usine contre les surtensions jusqu'à 400V, il est adapté à l'utilisation sur groupe électrogène grâce au Protec 400.

50/60hz	-AM-	MMA I <sub>2</sub>	TIG I <sub>2</sub>	min▷max	Ømm		100	200	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
					GAS	NO GAS				I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)				
110V 1~	32A	10-130A	10-180A	20-150A	0.6	0.9	✓	✓	↕	0.6	0.8	110A	150A 22%	25x45x35 / 16	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	13A	10-200A	10-200A	20-200A	1.0	1.2			↕	0.8	0.8	120A	200A 20%		