

# INVERTEC 161 S

Robuste et Polyvalent. Facile à utiliser.

L'Invertec® 161S offre beaucoup plus que ce que vous pouvez imaginer d'un générateur de cette taille!

Il embarque les fonctionnalités d'un générateur professionnel plus lourd tout en restant modeste en poids et en dimension. Faible consommation d'énergie et facteur de marche élevé: il est idéal pour la maintenance et pour toutes les applications professionnelles ainsi que sur les chantiers de construction et chantiers navals. C'est un générateur de technologie onduleur conçu pour un soudage intensif avec tout type d'électrodes y compris les électrodes cellulosiques. Un microcontrôleur supervise le cycle de soudage, garant d'une haute performance et d'une bonne stabilité d'arc. L'interface avec affichage numérique permet un réglage facile des paramètres de soudage: le mode TIG-LIFT+ permet un évanouissement progressif du courant de soudage lors de l'utilisation d'une torche TIG à valve. Possibilité de surveillance grâce à la télécommande.

## CARACTÉRISTIQUES

- Performances exceptionnelles : facteur de marche à 40°C
- Polyvalent: s'utilise avec toutes les électrodes y compris CELLULOSIQUES
- Compatible avec les groupes électrogènes
- Fonction VRD: assure une sécurité maximale sur les chantiers en milieu humide comportant un risque d'électrochocs
- Facile à utiliser: fonction Hot Start pour un meilleur amorçage et fonction Arc Force pour éviter le collage de l'électrode
- PFC (Power Factor Correction): produit 30% de courant de sortie en plus pour le même courant d'alimentation primaire, soit une faible consommation de courant primaire et de faibles émissions de courants harmoniques
- TIG lift: avec réglages des phases d'amorçage et d'évanouissement
- Utilisable avec une allonge primaire (jusqu'à 70 m de câble de section 2.5 mm<sup>2</sup>)

Électrodes de diamètres 1,6 à 4,0 mm

## APPLICATIONS

- Bâtiment
- Maintenance et réparation
- Intervention sur site
- Industrie légère
- Réparation en tuyauterie Industrielle



Référence Produit  
K14293-1

### Procédés

Électrode, TIG Lift



### Sortie



LONG: 70 m  
SECTION:  
3 x 2.5 mm<sup>2</sup>



### Entrée



**Cellulosic**



## Face avant



## Face arrière



- 1 Témoin fonction VRD
- 2 Sélection des procédés de soudage
- 3 Embase pour commande à distance 6 pins
- 4 Protection en caoutchouc pour plus de sécurité
- 5 Poignées ergonomiques (rangement facile des câbles)
- 6 Affichage numérique des paramètres
- 7 Contrôle du courant
- 8 Embase de sortie

## ACCESSOIRES

Référence Produit	Désignation Produit
W10529-17-4V	Torche TIG WTT2 17V – 135A – 4m, valve, conn. 13 mm
W000260684	<b>KIT 25C50</b>
W000011139	<b>KIT 35C50</b>
K10095-1-15M	<b>Télécommande, 15 m</b>



W10529-17-4V



K10095-1-15M



W000260684 (KIT 25C50)  
W000011139 (KIT 35C50)

## INCLUS

- Câble d'alimentation (2m)
- Connecteur commande à distance

Produit	Référence	Alimentation primaire (50-60 Hz)	Puissance nominale [A]	Gamme de courant [A]	Fusible [A] (lent)	Poids [kg]	Dimensions H x l x L (mm)	Indice de Protection
INVERTEC 161S	K14293-1	230V/1Ph +/- 20%	160A@50% 130A@100%	5-160	16	9	320 x 170 x 395	IP23 / H