

DCS

DIGITAL CUTTING SYSTEM

Rivoluzionario sistema di controllo elettronico che garantisce un taglio ottimale nelle principali condizioni di utilizzo tramite 5 modalità di lavoro pre impostate.

Révolutionnaire système de control électronique qui assure une coupe optimale dans les principaux conditions d'utilisation à travers de 5 modalités de travail pré-réglées.

MODE

1

Per tagli impegnativi con materiali particolarmente resistenti, acciaio INOX e sezioni piene con spessore > di 30 mm.

Pour les coupes difficiles avec matériaux très résistants, l'acier inoxydable et matériaux plein avec une épaisseur > 30 mm.

30 mt/min
STEEL-INOX

> 30mm



2

Per tagliare acciaio con sezioni tubolari di spessore fino a 30 mm. e pieni fino a 30 mm.

Pour la coupe de l'acier avec des sections tubulaires jusqu'à 30 mm d'épaisseur et plein jusqu'à 30 mm

45 mt/min
STEEL

> 8mm < 30mm



3

Ottimale per il taglio di ferro e acciaio di qualsiasi forma con spessore tra i 5 e gli 8mm.

Idéal pour couper le fer et l'acier de toute forme avec épaisseur entre 5 et 8 mm.

55 mt/min
STEEL

> 5mm < 8mm



4

Ideale per sezioni tubolari incluse sezioni L e H con spessore fine, dai 3 ai 5 mm. Tutti i materiali compreso Alluminio.

Idéal pour les sections tubulaires soit fine que épais L et H, de 3 à 5 mm. Tous matériaux aluminium inclus..

65 mt/min
STEEL - ALU

> 3mm < 5mm



5

Solo per tubolari a sezione molto fine con spessori sotto i 3 mm. Tutti i materiali compreso Alluminio.

Uniquement pour les tubes à section très fine avec des épaisseurs inférieures à 3 mm. Tous matériaux, aluminium inclus.

80 mt/min
STEEL - ALU

> 3mm



SPEED

Regolazione manuale della velocità di rotazione della lama

Réglage manuel de la vitesse de rotation de la lame

FORCE CONTROL

Indicatore del sovraccarico di Utilizzo per evitare l'eccessivo sforzo del motore, possibili rotture della lama e tagli imprecisi.

Indicateur de surcharge d'utilisation pour éviter les efforts excessives du moteur, les éventuelles rupture des lames et les coupes imprécis.



DCS

DIGITAL CUTTING SYSTEM

Revolutionary electronic control system that guarantees optimal cutting in the main conditions of use through 5 pre-set working modes.

Sistema revolucionario de control electrónico que asegura un corte óptimo en las principales condiciones de uso a través de 5 modos de trabajo preestablecidos.

MODE

1

For demanding cuts with particularly resistant materials, stainless steel and solid sections with thickness > 30 mm

Para cortes exigentes con materiales particularmente resistentes, acero inoxidable y secciones sólidas con espesor > 30 mm

30 mt/min
STEEL-INOX

> 30mm



2

For cutting steel with tubular sections up to 30 mm thickness and full up to 30 mm

Para cortar acero con secciones tubulares de hasta 30 mm de espesor y llenos hasta 30 mm

45 mt/min
STEEL

> 8mm < 30mm



3

Ideal for cutting iron and steel for any shape with thickness between 5 and 8 mm

Ideal para cortar hierro y acero de cualquier forma con espesor entre 5 y 8 mm

55 mt/min
STEEL

> 5mm < 8mm



4

Ideal for tubular sections including L and H sections with thin thickness from 3 to 5 mm. All materials, including aluminium.

Ideal para secciones tubulares que incluyen secciones L y H con espesor fino de 3 a 5 mm. Todos los materiales, incluido el aluminio.

65 mt/min
STEEL - ALU

> 3mm < 5mm



5

Only for very fine section tubulars with thicknesses under 3 mm. All materials, including aluminium

Solo para tubulares de sección muy fina con espesores inferiores a 3 mm. Todos los materiales, incluido el aluminio

80 mt/min
STEEL - ALU

> 3mm



SPEED

Manual adjustment of the blade rotation speed

Regulación manual de la velocidad de rotación de la hoja.

FORCE CONTROL

Overload indicator to avoid excessive engine strain, possible blade breakages and inaccurate cuts

Indicador de sobrecarga para evitar la tensión excesiva del motor, posibles roturas de la hoja y cortes imprecisos.

